



# 中华人民共和国国家标准

GB/T 16892—1997  
eqv ISO 10579:1993

2000年9月28日

2002年7月28日

## 形状和位置公差 非刚性零件注法

Geometrical tolerancing  
Indication of non-rigid parts



2004年5月24日

1999年9月16日



050928081641

1997-06-27 发布

2004年5月24日 1998-01-01 实施

国家技术监督局 发布

## 前 言

本标准等效采用国际标准 ISO 10579:1993《技术制图——尺寸和公差注法——非刚性零件》。

本标准在保证与 ISO 10579 等效的同时,考虑到标准的实用性,增加了有关图样标注和示例说明,并专门增加附录 A(提示的附录)给出有关表示图形符号画法的尺寸和比例。另外,根据我国的实际需要,将 ISO 10579 中的附录 A“标注示例及说明”做适当修改后列入标准正文,并删去了 ISO 10579 中的附录 B“标准目录”。

本标准的主要内容包括有关定义、基本原则、图样标注方法、示例和有关符号的画法等内容。

本标准由中华人民共和国机械工业部提出。

本标准由全国形状和位置公差标准化技术委员会归口。

本标准起草单位:机械工业部机械标准化研究所。

本标准主要起草人:周忠、汪恺、刘巽尔、唐保宁、陈增群。

## ISO 前言

ISO(国际标准化组织)是一个世界范围的国家级标准化组织(ISO 成员)的联合会,国际标准的制定工作由 ISO 各技术委员会进行。每个成员组织,对某一主题的技术委员会感兴趣,就有权参加该委员会的工作;其他与 ISO 协作的政府间或非政府间的国际组织也可以参加工作。ISO 与 IEC(国际电工委员会)在所有有关电工技术标准化的内容上进行密切合作。

由技术委员会提出的国际标准草案,散发给各成员组织,由各成员组织投票表决,至少需要 75% 的赞成票才能作为国际标准公布。

国际标准 ISO 10579 由第十技术委员会(ISO/TC10)“技术制图,产品定义及有关技术文件”的第五分技术委员会(SC5)“尺寸和公差注法”起草。

本国际标准的附录 A 和附录 B 仅供参考。